

Inverter Sine wave

XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

Inversor DC/AC de salida sinusoidal (sine-wave), con cargador de baterías y regulador interno de tensión. Este equipo, gracias a su cargador de baterías y robusto inversor, es capaz de trabajar como un UPS de larga autonomía en modo batería durante decenas de horas. Por su gran capacidad de manejo de altas corrientes pico, es ideal para aplicaciones de todo tipo: sistemas informáticos, sistemas de comunicaciones, equipos de video-vigilancia, electrodomésticos, cargas basadas en motores eléctricos, etc. Su inteligente pantalla LCD muestra en todo momento las variables operativas del equipo. Disponible en 120Vac y 220Vac.



Diseño Robusto y Confiable

Su diseño basado en microprocesador le brinda confiabilidad y altas prestaciones. Diseñado especialmente para trabajar en ambientes inhóspitos donde la fuente de servicio eléctrico principal no es confiable.

Regulador de Voltaje Incorporado

Su regulador de voltaje automático integrado es capaz de elevar o reducir el voltaje de entrada para llevarlo a niveles adecuados, aumentando el rango de operación en modo NORMAL, evitando pasar a modo BATERÍA.

Cargador de Baterías Incorporado

Su potente cargador de baterías interno le permite operar como un UPS. Solo requiere de una fuente de alimentación AC y baterías externas para operar como un UPS de larga autonomía. Mientras el servicio eléctrico esté operativo, el XBU-SW-LCD alimentará y protegerá sus equipos, además recargará sus baterías externas. Al detectar una falla en el servicio eléctrico el XBU-SW-LCD pasa a modo batería, manteniendo sus salidas energizadas mientras exista energía en las baterías. Un cargador de baterías de gran capacidad (seleccionable entre 10A y 20A), le permite manejar grandes bancos de baterías y su moderna tecnología cuida de manera especial las baterías, prolongando su vida útil.

Moderna Pantalla LCD

La pantalla digital muestra en todo momento el estado operativo del equipo, incluyendo valores de la línea eléctrica, de las baterías y de la carga protegida por el inversor, así como los resultados de su inteligente sistema de auto-diagnóstico. Todo con un sencillo y eficiente sistema de información.

Amplias Opciones de Comunicación:

Con puertos RS232 y USB para comunicación local y comunicación vía LAN opcional, mediante el accesorio EXT-SNMP06, para supervisión y control remotos.

Respaldo Ilimitado

Su potente inversor y su sistema de enfriamiento forzado, le permite trabajar en modo batería sin limitaciones internas. La única limitación es la capacidad de las baterías externas. Estas características permiten ofrecer respaldo eléctrico durante horas.

Gran Capacidad para Soportar Cargas de Todo Tipo

Su gran capacidad de manejo de corrientes pico y la robustez de su inversor le permite soportar el más diverso tipo de cargas. Este moderno inversor es ideal para atender sistemas informáticos, comunicaciones y equipos electrónicos como TV, audio, vídeo y similares, así como complejas cargas basadas en motores, típicas en electrodomésticos tales como refrigeradores, taladros, ventiladores, etc. También puede alimentar luminarias de todo tipo, desde bombillas convencionales hasta tubos fluorescentes.

Auto-Recuperación y Arranque en Frío:

La función de Auto-Recuperación, permite la recuperación automática y funcionar al restablecerse el servicio eléctrico. Después de una falla muy prolongada del servicio eléctrico, las baterías pueden usarse hasta agotar toda la energía almacenada; en ese momento el XBU se apagará. En situaciones como ésta, al volver el servicio eléctrico, se pondrá en funcionamiento automáticamente, alimentando sus salidas y recargando sus baterías externas. Además, puede encender aún en ausencia de energía eléctrica, comportándose como un generador eléctrico.

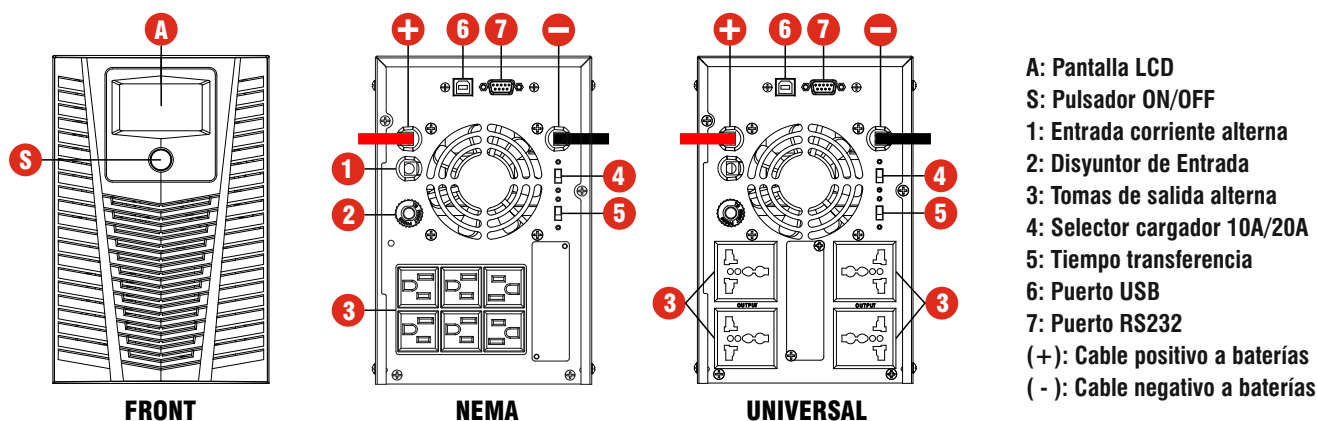
Salida Sinusoidal

En modo batería, este inversor genera una señal de forma sinusoidal (sine-wave) similar a la señal eléctrica del servicio principal.

Aplicaciones: PYME - Larga Autonomía Equipos de comunicación, CCTV, Informática, etc



Technical Features / Características Técnicas



XBU-SW-LCD INVERTER (Page 1 of 2)		1KVA	2KVA
Power / Capacidad		1000VA / 600W	2000VA / 1200W
AC INPUT / ENTRADA AC			
Input range / Voltaje entrada (Model 120Vac)		80 - 150Vac	
Max RMS Current / Corriente Max RMS (Model 120Vac)		8.3A	16.6A
Input range / Voltaje entrada (Model 220Vac)		140 - 300Vac	
Max RMS Current / Corriente Max RMS (Model 220Vac)		4.6A	9.0A
Frequency / Frecuencia		60 Hz / 50 Hz: Auto Sensing / Autodetección	
Auto Restart Voltage / Voltaje de Reinicio		Model 120Vac : 100Vac - Model 220Vac : 160Vac	
AC OUTPUT / SALIDA AC			
Voltage / Voltaje (in Batt mode)		Model 120V: +/- 10%	- Model 220V: +/- 10%
Voltage / Voltaje (in normal mode)		Model 120V: +/- 10%	- Model 220V: +/- 10%
Transfer Time / Tiempo de Transferencia (Typical)		4 - 8 ms typical / típico (normal mode to battery)	
Transfer Time / Tiempo de Transferencia (MAX)		UPS mode: 10ms max. / Inverter mode: 40ms max. (Note 1*)	
Waveform / Forma de Onda		Sinewave / Sinusoidal	
Outlets / Tomacorrientes 120V:		6 * NEMA 5 15R	6 * NEMA 5 20R
Outlets / Tomacorrientes 220V:		4*universal	
BATTERY & CHARGER / CARGADOR Y BATERÍAS			
Nominal DC Voltage / Voltaje Nominal Baterías		12 Vdc	24 Vdc
Battery Location / Ubicación de Baterías		External only. Not Included with product Solo Externas. No incluidas con el producto	
Type / Tipo		Sealed Lead Acid - Maintenance Free (VRLA AGM) / Acido Plomo Sellada Sin Mantenimiento (VRLA AGM)	
Backup Time / Tiempo Autonomía:		Based on battery capacity / De acuerdo a baterías externas	
Protections / Protecciones		Deep discharge and overcharge / Descarga Profundas y Sobre-	
Max. Charging Current / Amps. Max.Cargador		10A/20A selectable / seleccionable	
Floating Voltage / En flotación		13.5VDC	27.0VDC
Low battery Alarm / Alarma de batería Baja		10.7VDC	21.4VDC
Shutdown Battery Voltage / Voltaje de Apagado		10.3VDC	20.6VDC
DC Start Voltage / Voltaje de arranque DC		> 11VDC	> 22VDC
PROTECTIONS / PROTECCIONES			
Overload In Normal Mode / Sobrecarga en modo Normal		>110%: 5m / >120%: 0s - (Shutdown / Apagado)	
Overload In Battery Mode / Sobrecarga en modo Batería		105%: 5s / >115%: 0s - (Shutdown / Apagado)	
Shortcircuit Normal Mode / Cortocircuitos Modo Normal		Input Breaker / Disyuntor de entrada	
Shortcircuit Battery Mode / Cortocircuitos Modo Batería		Current limitation / Corriente limitada.	

Technical Features / Características Técnicas

XBU-SW-LCD INVERTER (Page 2 of 2)		1KVA	2KVA
EFFICIENCY / EFICIENCIA			
Normal Mode / Modo Normal		94%	
Battery Mode / Modo Batería		70%	
Internal Loss / Pérdidas Internas (BTU) Normal Mode (MAX.)		110	221
Internal Loss / Pérdidas Internas (BTU) Battery Mode (MAX.)		552	1105
INDICATORS / INDICADORES			
LCD / Pantalla de Cristal Liquido (LCD)		Status, Load level, Battery, Input/Output voltage, Fault Estado, Consumo, Baterías, Voltaje Entrada/Salida, Diagnóstico	
ALARMS / ALARMAS			
Buzzer Alarms / Alarmas Audibles		Batt. Mode/Modo Bat: Mute - Low Batt./Bat. Baja: 1 Beep/1s - Overload/Sobrecarga: 2 Beep/1s - Fault/Falla: continuos	
INVERTER : SIZE AND WEIGHT / DIMENSIONES Y PESOS			
D X W X H (mm)		395 x 145 x 220	
Net Weight (kgs) / Peso Neto (Kgs)		10Kg	14.5Kg
PACKING / EMPAQUE : SIZE AND WEIGHT / DIMENSIONES Y PESOS			
D X W X H (mm)		472 x 230 x 325	
Net Weight (kgs) / Peso Neto (Kgs)		11Kg	15.5Kg
COMMUNICATION / COMUNICACIÓN			
Communication Ports / Puertos Com.		USB & RS232 - Optional: LAN Comm. via EXTBOX-SNMP06	
Communication Software / Software		Windows family, Linux, Unix & Mac OS	
WORKING CONDITIONS / CONDICIONES			
Humidity / Humedad		0 ~ 90% RH (No condensing)	
Operating T. / Temp. Operación		0 to 40°C	
Noise / Ruido Acústico		< 55dB @ 1m	
Air Flow by Fans / Flujo Aire Requerido		45CFM	
SAFETY & STANDARDS / ESTANDARES DE SEGURIDAD			
LOW VOLTAGE SAFETY / BAJO VOLTAJE		IEC/EN 62040-1	
ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY			
Low Freq. Conducted Disturbances & Signals:		IEC/EN 61000-2-2	
Electrostatic discharge immunity Test:		IEC/EN 61000-4-2	
Radiated radio Frequency immunity:		IEC/EN 61000-4-3	
Electrical Fast Transient / burst immunity:		IEC/EN 61000-4-4	
Surge immunity:		IEC/EN 61000-4-5	
Conducted Immunity:		IEC/EN 61000-4-6	
Harmonic Current		IEC/EN61000-3-2	
Flicker & Fluctuations		IEC/EN61000-3-3	
Quality Management / Calidad		ISO 9001 : 2000	
Environmental Management / Ambiente		ISO 14001 : 2004	
Drop Test / test de Caída		ISTA-1A (76cm)	

Technical specifications may change without further notice / Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

Technical specs. can be modified to comply with special requirements / Las especificaciones pueden adaptarse a proyectos especiales

Note 1: UPS & Inverter modes are set by a selector switch (see section 03). UPS is more sensitive operation mode.

Los modos de operación pueden ser seleccionados con un interruptor (ver sección 03). El modo UPS es el más sensible.